



entertain your life
www.odys.de
www.dyon.eu

CE / RoHS Declaration of Conformity

CE /RoHS Konformitätserklärung

Product Type PowerLAN Adapor (Pair)
Produktart PowerLAN Adapter (Paar)

Model Name Dyon 500 Mbps Wall Mount
Modellname

AXDIA International GmbH
Formerweg 9
47877 Willich | Deutschland
Tel: +49 (0) 2154 - 88 26 0
Fax: +49 (0) 2154 - 88 26 100
Email: info@axdia.de

We declare that the product is in conformity with the requirements of the following directives and standards:

Wir erklären hiermit, dass oben genanntes Produkt konform mit den Anforderungen der folgenden Richtlinien und Standards ist:

European Directive	2011/65/EU
Europäische Richtlinie	2011/65/EU

European Directive	2004/108/EC
Europäische Richtlinie	
Standard:	EN 55022: 2006+A1:2007, EN 55024: 2010 (EN 61000-3-2: 2006 +A1: 2009 +A2:2009, EN 61000-3-3: 2008)

Accredited laboratory: Compliance Certification Service (Shenzhen) Inc.

Akkreditiertes Labor:

Report Date / Reportdatum: 08.03.2012

Report No. / Reportnummer: SZ120706B01-ET

European Directive	2006/95/EC
Europäische Richtlinie	

Standard: EN 60950-1 : 2006 + A11 : 2009 + A1 : 2010 +A12:2011

Accredited laboratory: Compliance Certification Service (Shenzhen) Inc.

Akkreditiertes Labor:

Report Date / Reportdatum: 28.08.2012

Report No. / Reportnummer: SZ120706B02-LV

European Directive	2009/125/EC (EuP) / Commission Regulation (EC) 1275/2008
Europäische Richtlinie	2009/125/EC (EuP) / Verordnung (EC) 1275/2008

Accredited laboratory: Compliance Certification Service (Shenzhen) Inc.

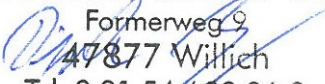
Akkreditiertes Labor:

Report Date / Reportdatum: 28.08.2012

Report No. / Reportnummer: SZ120706B02-ErP

Willich, 2013-07-24
place and date of issue
Ausstellungsdatum und Ort

AXDIA International GmbH


Formerweg 9
47877 Willich
Tel. 0 21 54 / 88 26-0
Fax 0 21 54 / 88 26-100

QC & Technical Director /
Leiter Technik & Qualitätssicherung
AXDIA International GmbH
Formerweg 9
D - 47877 Willich